

## 使用说明:

I. 首页列表显示我司所有微通道冷凝器标准品，该列表提供产品结构信息和建议配置风机信息，可点击“标准品选型”进入计算页面根据换热能力对产品进行筛选。



### 标准品选型 Standard Products Selection

型号 Model Name	微通道换热面积 Heat transfer area of MCHE	换热器厚度 Thickness of MCHE	外形尺寸 Shape size			安装尺寸 Installation size		接口管径 I/O Pipe Diameter		换热器类型 HE Type	翅片类型 Fin Type	建议配置风机 Proposed Fan (Optional)		
			长 L	高 H	宽 W	孔距 C	孔距 D	进口管 Inlet	出口管 Outlet			风机直径 Fan diameter	数量 Quantity	额定风量 Nominal air flow
	m <sup>2</sup>	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			mm		m <sup>3</sup> /h
SD10	2.43	16	330	301	20	-	-	6.35	6.35	P	L	-	-	-
SD11	3.39	16	385	348	20	-	-	6.35	6.35	P	L	-	-	-
SD12	5.2	16	460	432	20	-	-	8	6.35	P	L	-	-	-
SD13	7.63	16	550	517	20	-	-	9.52	8	P	L	-	-	-
SD14	16.79	16	780	771	20	-	-	12.7	12.7	P	L	-	-	-
SD15	25.37	25.4	1074	517	32	-	-	12.7	12.7	P	L	-	-	-
SD16	22.57	16	1280	620	20	-	-	12.7	12.7	P	L	-	-	-

注:

1. 换热器类型: 'S' 表示蛇形管换热器, 'P' 表示平行流换热器;
2. 翅片类型: 'L' 表示开窗翅片, 'F' 表示平翅片;
3. 平行流换热器设计压力为4.5MPa, 蛇形管换热器设计压力为3.1MPa.

[帮助](#)

II. 如需获得该产品更多结构信息可点击该产品所在列，继续点击“Preview”，及可查看该产品系列简图。

### Standard Products Selection

型号 Model Name	微通道换热面积 Heat transfer area of MCHE	换热器厚度 Thickness of MCHE	外形尺寸 Shape size			安装尺寸 Installation size		接口管径 I/O Pipe Diameter		换热器类型 HE Type	翅片类型 Fin Type	建议配置风机 Proposed Fan (Optional)		
			长 L	高 H	宽 W	孔距 C	孔距 D	进口管 Inlet	出口管 Outlet			风机直径 Fan diameter	数量 Quantity	额定风量 Nominal air flow
	m <sup>2</sup>	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			mm		m <sup>3</sup> /h
SD10	2.43	16	330	301	20	-	-	6.35	6.35	P	L	-	-	-
SD11	3.39	16	385	348	20	-	-	6.35	6.35	P	L	-	-	-
SD12	5.2	16	460	432	20	-	-	8	6.35	P	L	-	-	-
<a href="#">Preview</a> <a href="#">Calculate</a>														
SD13	7.63	16	550	517	20	-	-	9.52	8	P	L	-	-	-

III. 如需计算该产品在一定工况下的换热量、压降等信息可继续点击“Calculate”，即可进入该产品的单独计算页面。

IV. 选型页面的输入框须输入制冷剂类型、运行工况和目标换热量，以上各项均为必填项！另外可勾选“Size”，输入尺寸范围要求，筛选运算将快速定位到符合尺寸需求的标准品中进行筛选，计算耗时更短，建议您选择有尺寸范围要求进行筛选。

选型条件		选型结果										
制冷剂工况		R134a	型号	换热器	制冷剂侧 压降	空气侧 压降	入口风量	空气出口 温度	空气出口 压降	制冷剂 流量	长	高
冷凝温度	°C	40-55°C		W	kPa	Pa	m³/h	°C	%	kg/hr	mm	mm
排气温度	°C	65-110°C										
过冷度	°C	1-10°C										
空气侧工况												
环境温度	°C	20-40°C										
入口湿度	%	0-100										
风量	m³/h	0										
<input checked="" type="checkbox"/> 风机曲线 2												
风量	m³/h		风量	Pa								
0			0									
0			0									
0			0									
0			0									
0			0									
0			0									
0			0									
0			0									
0			0									
需求												
换热器	W											
<input checked="" type="checkbox"/> 尺寸												
长	mm											
高	mm											

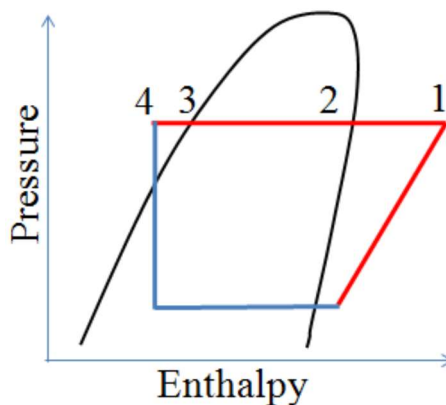
重置 计算

返回  
提示与错误

对于空气侧风量，风速和风机曲线，可以选择一个进行计算。如果你有风机曲线，请选择“风机曲线？”，然后填写风量\_风压的值进行绘制风机曲线参与筛选计算。

注：

- 冷凝温度 - 制冷剂侧入口饱和温度，即以下压焓示意图工作点 2 的温度；
- 排气温度 - 制冷剂侧入口温度，即以下压焓示意图工作点 1 的温度；
- 过冷度 - 制冷剂侧出口过冷度，即以下压焓示意图工作点 3 和 4 的温差；
- 环境温度 - 空气侧入口温度；
- 入口湿度 - 空气侧入口相对湿度。



- V. 点击按钮“计算”计算开始，出现提示“正在加载，请勿重复点击”，进行筛选运算。点击按钮“重置”重置性能和尺寸需求为初始值。
- VI. 选型结果输出列表“筛选结果”显示满足要求的标准品，并提供此标准品在给定工况下的各项性能。可点击“Preview”查看相应产品简图，“Calculate”进入该产品的单独计算页面，可针对此产品进行多种制冷剂、多种工况的性能模拟。

### 选型条件

制冷剂工况		R134a
冷凝温度*	°C	45
排气温度	°C	80
过冷度	°C	5
空气侧工况		
环境温度*	°C	32
入口湿度	%	50
风速	m/s	2
风机曲线 2		

需求		
换热量*	W	2000
尺寸		
长	mm	0
高	mm	0

重置
计算

### 选型结果

型号	换热量	制冷剂侧 压降	空气侧 压降	入口风量	空气出口 温度	空气出口 湿度	制冷剂 流量	长	高
	W	kPa	Pa	m³/h	°C	%	kg/hr	mm	mm
EU010	2046	11	29	877	39	34	36	380	380
EU014	2186	37	29	917	39	33	38	600	240
JD151	2005	5	36	803	40	33	35	380	350
JD227	1967	13	36	736	40	32	35	441	280
JD159	2145	36	29	899	39	33	38	586	240

返回
提示&错误

VII. 如出现不合理的输入，将停止运算出现红色 **Error** 提示。如输入值超出提示的范围，将继续计算并出现黑色 **Warning** 提示，如确定您的输入可忽略 **Warning** 提示。关于 **Error** 和 **Warning** 的更多解释见页面下方“提示&错误”。

## 提示

- I. 提示：“\*\*\*输入值无效!”，请检查输入框中各项是否输入完整且为有效数字。
- II. 提示：“无匹配标准品，如需定制请联系我们。”表示您所给定的工况和尺寸要求下没有相应的标准品，我司可提供定制服务，为您设计合适的产品。
- III. Warning1~4: “\*\*\*超出建议值范围”，此建议值范围为输入框初始状态灰体字所显示内容，此范围为常用值，如您确定所输入工况，请忽略此提示。
- IV. Warning5,6: “风量或风速偏小（或偏大）”，表示风速不在常用范围内，请检查您的风量（或风速）和尺寸范围的输入值，如您确定所输入工况，请忽略此提示。

## 报错

- I. **Error1**: 请检查您输入的制冷剂侧入口状态条件，制冷剂入口的过热度(=排气温度-冷凝温度)不可小于 0.1℃。
- II. **Error2**: 请检查您输入的制冷剂出口过冷度，过冷度不可小于 0.1℃。
- III. **Error3**: 请检查您输入的空气入口温度或制冷剂入口状态，空气入口温度不可高于冷凝温度。
- IV. **Error4**: 此制冷剂和工况条件下计算无法快速收敛，可联系我们提供性能模拟报告。